



Sistema Qualificazione Fornitori

Rev. 01

Pagina 1 di 2

FOGLIO DI OMOLOGA

Sez. A – Dati a cura del Fornitore

OMOLOGAZIONE RICHIESTA DA (Dati Cliente)

Ragione Sociale:								
Indirizzo Sede Legale:								
Località:					C.A.P.:		PROV.	
Partita I.V.A.:				C.F.:				
Persona di riferimento:								
Telefono:		Fax:		E-mail:				
Rif. Offerta nr.:								

IDENTIFICAZIONE DEL PRODUTTORE/DETENTORE

Ragione Sociale:								
Indirizzo Sede Legale:								
Località:					C.A.P.:		PROV.	
Telefono:		Fax:		E-mail:				
Partita I.V.A.:				C.F.:				
Indirizzo sede operativa								
Località:					C.A.P.		PROV.	
Persona di riferimento:								
Telefono:		Fax:		E-mail:				
Autorizzazione nr.:					Data:			
Rilasciata da:					Scadenza:			
Rif. Offerta nr.:					Data:			

CARATTERISTICHE GENERALI DEL RIFIUTO

Codice C.E.R. Attribuito	P	NP	DENOMINAZIONE															
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>																
CICLO PRODUTTIVO (che ha generato il rifiuto)																		
Caratteristiche di PERICOLO	H01 H02 H03A H3B H04 H05 H06 H07 H08 H09 H10 H11 H12 H13 H14																	
STATO FISICO:	SOLIDO								LIQUIDO									
	<input type="checkbox"/> SOLIDO POLVERULENTO								<input type="checkbox"/> LIQUIDO									
	<input type="checkbox"/> SOLIDO NON POLVERULENTO								<input type="checkbox"/> LIQUIDO DENSO									
	<input type="checkbox"/> FANGOSO PALABILE								<input type="checkbox"/> FANGOSO POMPABILE									

	Sistema Qualificazione Fornitori	
	Rev. 01	Pagina 2 di 2
	FOGLIO DI OMOLOGA	

NATURA:	<input type="checkbox"/> ORGANICA	<input type="checkbox"/> INORGANICA	<input type="checkbox"/> MISTA
ODORE:	<input type="checkbox"/> INODORE	<input type="checkbox"/> PUNGENTE	<input type="checkbox"/> SOLVENTE <input type="checkbox"/> MATERIALE FERMENTAZ. <input type="checkbox"/> ALTRO
SOSTANZE PERICOLOSE UTILIZZATE NEL CICLO CHE ORIGINA IL RIFIUTO* <small>*segnalare TUTTE le sostanze pericolose utilizzate nel ciclo, se opportuno allegare le schede di sicurezza</small>			
CONFEZIONAMENTO:	<input type="checkbox"/> FUSTI	<input type="checkbox"/> SACCHETTI	<input type="checkbox"/> BIG-BAGS <input type="checkbox"/> SFUSO
Campione del materiale allegato:		SI <input type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>
Analisi chimiche allegate:	SI <input type="checkbox"/> Laboratorio _____ Certificato/R.d.P. n° _____ del _____		
	NO <input type="checkbox"/>		
Normativa ADR per trasporto merci pericolose	NO <input type="checkbox"/>	SI <input type="checkbox"/>	CLASSE: _____

ATTESTAZIONE DEL PRODUTTORE

IL SOTTOSCRITTO _____ IN QUALITÀ DI **PRODUTTORE/DETENTORE** DEL RIFIUTO
(NOME E COGNOME DEL LEGALE RAPPRESENTANTE)

DICHIARA:

CHE IL CICLO DI LAVORAZIONE DESCRITTO È CONTINUATIVO E LE MODALITÀ DI LAVORO SONO COSTANTI OVVERO, IN ALTERNATIVA, I RIFIUTI CONFERITI CON IL PRESENTE CONTRATTO APPARTENGONO AD UN UNICO LOTTO;
 CHE LE EVENTUALI SOSTANZE PERICOLOSE UTILIZZATE SONO SOLO QUELLE INDICATE;
 CHE I DATI SOPRARIPORTATI SONO COMPLETI E VERITIERI;
 DI AVVISARE **IMMEDIATAMENTE** E COMUNQUE **PRIMA** DEL SERVIZIO R.M.I. SPA QUALORA SUL RIFIUTO SIANO INTERVENUTE MODIFICHE INERENTI LA COMPOSIZIONE;
 DI ACCETTARE UN EVENTUALE CONTROLLO ANALITICO DA PARTE DI R.M.I. SPA O DI TERZI;
 AL MOMENTO DELLO SCARICO, SULLE PARTITE CHE PRESENTASSERO DIFFORMITÀ RISPETTO A QUANTO DICHIARATO NELLA PRESENTE "SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE DI BASE" E/O NELL' "ANALISI DI OMOLOGA".

TIMBRO E FIRMA _____ DATA _____

Sez.B – Riservata a Rottami Metalli Italia S.p.A.

PER ACCETTAZIONE	
_____ DATA	_____ FIRMA RESPONSABILE TECNICO